

# GA 30<sup>+</sup>-90/GA 37-90 VSD<sup>®</sup>


30-90 kW/40-125 PS

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung



Überragende Leistung, höchste Zuverlässigkeit

**Atlas Copco**



# Umfassendes Know-how, umfassendes Engagement

Atlas Copco bietet eine hohe Druckluftqualität für maximale Produktivität in Ihrem Unternehmen. Mit unseren Produkten können Sie ein vollständiges Druckluftsystem vom Erzeugungsort bis zum Einsatzort aufbauen, das perfekt an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst ist. Alle Produkte von Atlas Copco gewährleisten durch eine entsprechende Konstruktion eine nahtlose Einbindung für höchste Zuverlässigkeit und geringen Energieverbrauch. Somit kann Atlas Copco sicherstellen, dass Ihre Druckluft-Infrastruktur höchsten Qualitätsanforderungen gerecht wird. Atlas Copco ist in über 150 Ländern vertreten und bietet einen weltweit konkurrenzlosen Service, mit dem Sie die Leistung Ihres Druckluftsystems nicht nur erhalten, sondern sogar noch steigern können.

Atlas Copco ist seit hundert Jahren einer der führenden Hersteller von Kompressoren. Produkte von Atlas Copco bieten Ihnen ein Höchstmaß an Qualität und Effizienz, getreu unserem Motto „First in Mind—First in Choice™“. Aus diesem Grund ist Atlas Copco ständig auf der Suche nach Innovationen, um Ihre Erwartungen zu erfüllen oder zu übertreffen. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösung, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirkt.

***Atlas Copco:  
Maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösung  
durch Innovation, Interaktion und Engagement.***

# Leistung und Effizienz



Durch die Integration in die Produktionsebene sorgt das Atlas Copco GA WorkPlace Luftsysteem™ unmittelbar am Einsatzort für einen zuverlässigen Strom verdichteter Luft. Ein separater Kompressorraum ist dabei ebenso überflüssig wie ein kompliziertes und kostenintensives Leitungssystem. Der GA Kompressor gewährleistet durch die Auslegung für höchste Leistungsfähigkeit in rauen Umgebungen eine konstante Produktion, die zuverlässig und problemfrei abläuft.



## GARANTIERTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Der GA Kompressor wird gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C, konstruiert, gefertigt und geprüft. Die neueste Generation der patentierten Atlas Copco Schraubenkompressoren mit Ölein-spritzung, die mit Hilfe eines wartungsfreien und hocheffizienten Antriebs betrieben werden, gewährleistet einen langen und fehlerfreien Betrieb bei geringen Kosten. Ein zuverlässiger Betrieb ist sogar bei Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C/131 °F (optional) möglich, wodurch die GA Kompressoren neue Zuverlässigkeitsmaßstäbe setzen.



## REDUZIERTER ENERGIEKOSTEN

Die Kosten für Druckluft können über 40 % Ihrer gesamten Stromkosten ausmachen. Atlas Copco möchte Ihnen beim Sparen helfen. Unsere GA VSD (Variable Speed Drive, Drehzahlregelung) Kompressoren können die Energiekosten um durchschnittlich 35 % und die Kosten des Kompressors über die gesamte Lebensdauer um durchschnittlich 22 % senken, indem die Kompressorleistung an den Luftbedarf angepasst wird. Die resultierenden Energieeinsparungen tragen zum Umweltschutz bei und zeigen das Engagement von Atlas Copco für die Erhaltung einer gesunden Welt für kommende Generationen.



## INTEGRATION DES LUFTSYSTEMS

Das GA WorkPlace Luftsysteem kann unmittelbar am Einsatzort aufgestellt werden. Seine geräuscharme und integrierte Luftaufbereitung macht einen separaten Kompressorraum überflüssig, wodurch Verrohrungskosten und die Gefahr interner Systemdruckverluste reduziert werden. GA Kompressoren werden betriebsbereit geliefert und halten so die Installationskosten sehr niedrig.



# Gebaut für eine lange Lebensdauer

## 1 WARTUNGSFREIER ANTRIEB

- Der GA Antrieb ist hundertprozentig wartungsfrei, wodurch das Risiko bei der Schmierung herkömmlicher Motorlager vermieden wird.
- Patentierte Technologie ermöglicht einen Betrieb des Antriebs bei Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C/131 °F.\*

## 2 ÖLFILTER

- Ein Hochleistungsölfilter sondert im Vergleich zu herkömmlichen Filtern dreimal kleinere Partikel aus, wodurch sauberes Öl für eine verlängerte Lebensdauer aller geschmierten Bauteile im Kompressor zur Verfügung steht.
- Eine Ölfilterfeinheit von  $\beta_{12}=75$  setzt einen neuen Maßstab im Bereich industrieller Kompressoren und entspricht vollständig der ISO-Norm 16889.

## 3 NACHKÜHLER MIT INTEGRIERTEM WASSERABSCHIEDER

- Der Nachkühler des GA Kompressors mit integriertem Wasserabscheider scheidet unmittelbar 100 % des Kondensats ab, wodurch Korrosion in nachgeschalteter Ausrüstung vermieden und die Luftqualität im Vergleich zu herkömmlichen Zyklonabscheidern erhöht wird.

## 4 ELEKTRONISCH GESTEUERTER KONDENSATABLEITER

- Der verlustfreie Kondensatablass des GA Kompressors vermeidet den Druckluftverlust herkömmlicher Ausführungen.
- Durch den Kondensatablass und die Kompressorsteuerung wird eine konstante Kondensatableitung gewährleistet.
- Ein Ablassanschluss mit großem Durchmesser vermeidet Verstopfung und gewährleistet einen fehlerfreien Betrieb.

## 5 VERSTÄRKTE SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

- Der elektrische Schaltschrank wird durch den Hauptkühlventilator gekühlt, wodurch eine genaue Regelung der Betriebstemperaturen auch bei Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C/131 °F sichergestellt wird.\*

## 6 ÖLABSCHEIDER

- Ölpartikel werden durch innovatives Filtermaterial aus der Druckluft entfernt, und der Druckabfall wird gleichzeitig verringert. Dies führt zu optimaler Luftqualität bei höchster Effizienz.

## 7 EINLASSVENTIL

- Das Einlassventil ist für einen maximalen Durchfluss ausgelegt, um jegliche Druckabfälle zu verhindern; effizienter Betrieb.
- Das Ventil wird durch Vakuum und Luftdruck betrieben, und bietet daher eine im Vergleich zu federbetriebenen Einlassventilen überlegene Zuverlässigkeit und Sicherheit.

## 8 EINLASSFILTER

- Ein Hochleistungs-Luftansaugfilter schützt die Kompressorkomponenten durch Entfernen von 99,9 % aller Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikron.

\* Die Standardausführung kann bei Temperaturen bis zu 46 °C/114,8 °F, die optional erhältliche Ausführung für erhöhte Temperaturen bis zu 55 °C/131 °F betrieben werden.





#### **DIE NEUESTE SCHRAUBENKOMPRESSORTECHNOLOGIE**

Atlas Copco scheut weder Kosten noch Mühen, Ihnen bei der Einführung neuer GA Produktgenerationen immer auch den höchsten Wirkungsgrad Ihres Schraubenkompressors zu bieten. Im Rahmen der umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten unserer spezialisierten Atlas Copco Ingenieure wurde die neueste Ausführung des patentierten Atlas Copco Schraubenkompressors mit Öleinspritzung entwickelt, der unübertroffene Effizienz mit Zuverlässigkeit vereint.

# Schützt Ihre Produktion

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Schmutzpartikel und Aerosole, die zu Schäden im Luftsystem führen und Ihr Endprodukt verunreinigen können. Die daraus entstehenden Kosten für die Instandhaltung können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Aus diesem Grund halten wir eine effektive Vorbeugung für sehr wichtig.



## ERHÖHUNG DER ZUVERLÄSSIGKEIT IM PRODUKTIONS-PROZESS

Geringe Luftqualität erhöht das Risiko von Korrosion im System, was wiederum zu einer verringerten Lebenserwartung Ihrer Druckluftwerkzeuge und Produktionsausrüstung führen kann. Die Filterung in den GA Kompressoren erzeugt saubere Luft, was der Erhöhung der Systemzuverlässigkeit zugute kommt und kostenintensive Stillstandzeiten sowie Produktionsausfälle vermeidet.



## SICHERUNG IHRER PRODUKTQUALITÄT

Wenn Ihre Endprodukte mit Druckluft in Berührung kommen, sollte diese nicht ihre Produktqualität beeinträchtigen. Der GA Kompressor hilft Ihnen durch die Erzeugung von sauberer, trockener Luft, den Ruf Ihrer Produkte am Markt zu stärken.



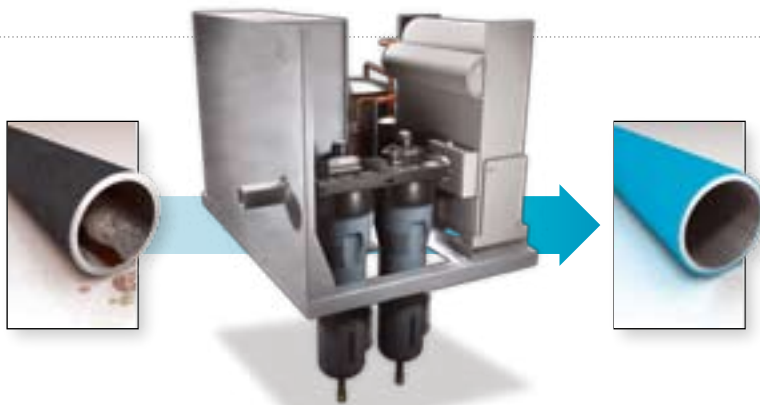
## REDUZIERUNG IHRER ENERGIEKOSTEN

Saubere, aufbereitete Druckluft reduziert die Gefahr von Korrosion und Undichtigkeiten im Druckluftsystem. Eine Leckage mit einer Größe von 3 mm kann Ihre jährlichen Energiekosten um bis zu 1800 € erhöhen.



## UMWELTSCHUTZ

Sie können die Umwelt durch die Minimierung von Druckluft- und Energieverlusten sowie durch die Vermeidung einer unsicheren Entsorgung von nicht aufbereitetem Kondensat schützen; innerhalb der strengen internationalen Vorschriften.



## INTEGRIERTE REINHEIT

Die Filter und der integrierte Kältemitteltrockner (IFD) scheiden Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel effektiv ab, um Ihre Anlagen zu schützen. Durch diese Qualitätsluft wird die Lebensdauer Ihrer Produktionsmaschinen verlängert, die Effizienz erhöht und die Qualität Ihres Endprodukts gewährleistet.

KONFIGURIEREN SIE IHREN GA KOMPRESSOR, UM DIE VON IHNEN GEWÜNSCHTE LUFTQUALITÄT ZU ERHALTEN.

SCHMUTZPARTIKELGRÖSSE

DRUCKTAUPUNKT

MAX. ÖLKONZENTRATION

ISO-QUALITÄTSKLASSE

GA WorkPlace

3 Mikron

-

3 ppm

3..4



GA WorkPlace FF mit IFD

3 Mikron

+3 °C, 37 °F

3 ppm

3.4.4



GA WorkPlace FF mit IFD und integriertem Filter der Klasse 2

1 Mikron

+3 °C, 37 °F

0,1 ppm

2.4.2



GA WorkPlace FF mit IFD und integrierten Filtern der Klasse 1

0,01 Mikron

+3 °C, 37 °F

0,01 ppm

1.4.1



# WorkPlace: Große Flexibilität mit technischem Know-how

Der GA Kompressor bietet durch seine kompakten Abmessungen, den geräuscharmen Betrieb und die Integration von Luft- und Kondensataufbereitung äußerste Vielseitigkeit für Ihre Produktion. Die integrierte Konzeption des GA Kompressors ermöglicht es, die Anlage in die Produktionsebene einzubinden, was die externen Verrohrungskosten senkt und die Gefahr eines Druckabfalls im System minimiert. Mit Hilfe dieser Effizienzsteigerung können Sie die Energiekosteneinsparpotenziale Ihres Unternehmens vollständig nutzen.

## REDUZIERTE INSTALLATIONSKOSTEN

- Der GA Kompressor kann sehr nah am Einsatzort betrieben werden, was dazu führt, dass kein gesonderter Kompressorraum notwendig ist.
- Der GA Kompressor wird betriebsbereit geliefert. Dies minimiert Produktionsstillstandzeiten und reduziert die Installationskosten.
- Durch die Integration der Filterung verringert der GA Kompressor den Bedarf an kostenintensiver externer Verrohrung.



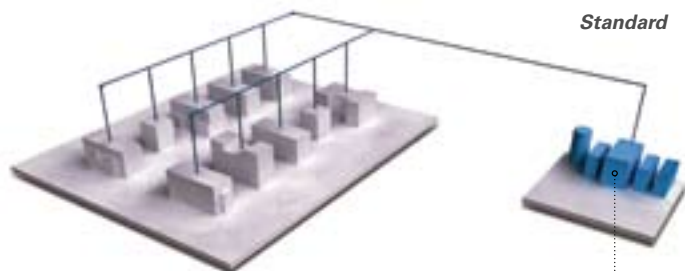
*Ein herkömmlicher Kompressor mit externer Filterung und hohem Betriebsgeräuschpegel darf nicht im Produktionsbereich aufgestellt werden. Hierdurch entstehen erhöhte Installationskosten.*



*Das GA WorkPlace Luftsystem kann dank seines geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luft- und Kondensataufbereitung unmittelbar am Einsatzort aufgestellt werden. Diese Integration spart Platz ein und reduziert die Verrohrungskosten.*

## REDUZIERTE ENERGIE- UND WARTUNGSKOSTEN

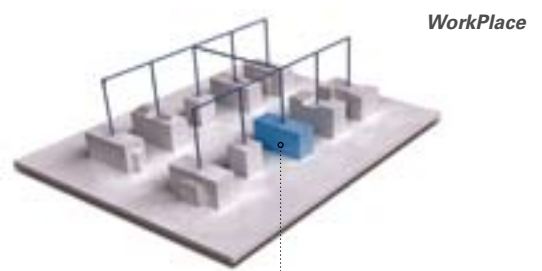
- Durch einen geringeren externen Verrohrungsaufwand minimiert der GA Kompressor die Gefahr eines Druckabfalls im System. Dies führt zu reduzierten Energiekosten.
- Das Filterungssystem erzeugt saubere Luft, um Korrosion im Rohrnetz zu verhindern und die Energie-, Reparatur- und Wartungskosten zu verringern.
- Durch sein fortschrittliches Elektronikon® Steuerungssystem wird der GA Kompressor zur Senkung der Energiekosten mit dem niedrigstmöglichen Systemdruck betrieben.



*Standard*



*Das Ausmaß der externen Verrohrung wird unnötig erhöht, wenn der Kompressor außerhalb des Produktionsbereichs aufgestellt wird, was zu einem erhöhten Druckabfall im System führen kann.*



*WorkPlace*



*Die Einbindung des GA Kompressors in die Produktion reduziert das Ausmaß der externen Verrohrung und minimiert daher die Gefahr eines Druckabfalls vom Kompressor zum Produktionsbereich bei gleichzeitiger Einsparung von Energiekosten.*

# Umfassende Steuerung, garantierte Effizienz

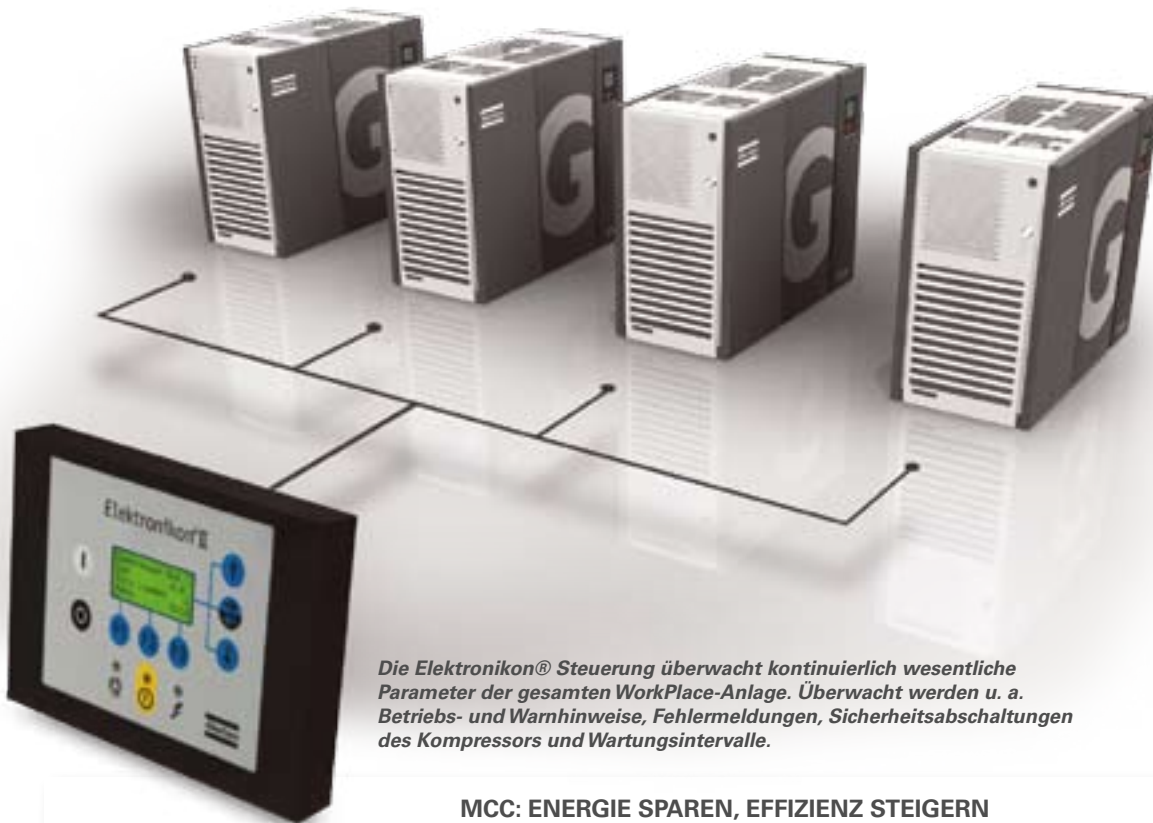
Die Elektronikon® Steuerung bietet Steuer- und Überwachungsfunktionen zur Steigerung der Effizienz und Zuverlässigkeit Ihres Kompressors. Eine Nachrüstung der Elektronikon Steuerung mit zusätzlichen Sensoren, Digitaleingängen und Internet-Kommunikationsfunktionen und damit eine Anpassung an Ihre speziellen Anforderungen ist vorgesehen. Eine einfache, zentrale Überwachung und Steuerung von bis zu vier Kompressoren (MCC/Energon 1) ist möglich. Um

dem Anwender eine verständliche Bedienung zu bieten, stehen 27 Displaysprachen zur Verfügung. Zur Energieeinsparung steuert die Elektronikon® Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem definierbaren schmalen Druckband. Mit einem einfachen Tastendruck können Sie den Kompressor per Fernsteuerung starten und stoppen, belasten und entlasten.

# 1

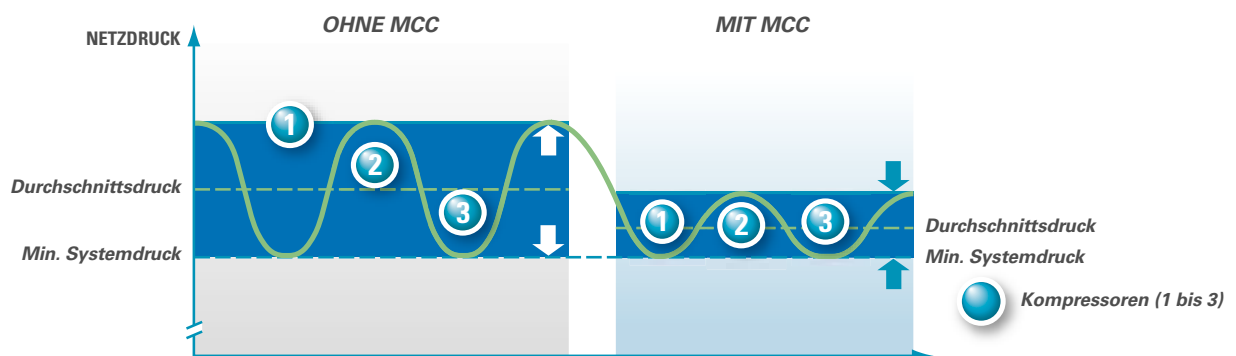
## MULTIPLE COMPRESSOR CONTROL (ENERGON 1)

Mit dem MCC (Multiple Compressor Control) kann die Elektronikon® Steuerung bis zu vier Kompressoren gleichzeitig zentral steuern. Ergebnis ist eine deutliche Absenkung des Systemdrucks und des Energieverbrauchs. Darüber hinaus werden ein minimaler Druckluftverlust und ein stabilerer Druck erzielt.



*Die Elektronikon® Steuerung überwacht kontinuierlich wesentliche Parameter der gesamten WorkPlace-Anlage. Überwacht werden u. a. Betriebs- und Warnhinweise, Fehlermeldungen, Sicherheitsabschaltungen des Kompressors und Wartungsintervalle.*

## MCC: ENERGIE SPAREN, EFFIZIENZ STEIGERN





## 2

### ZWEI DRUCKBÄNDER

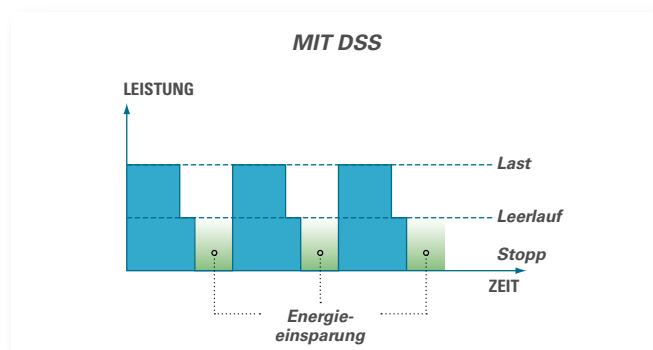
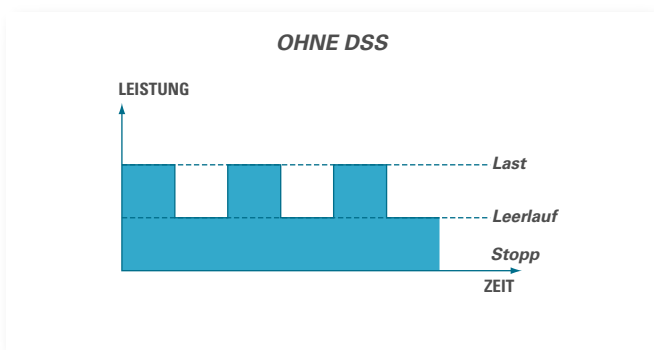
In der Produktion schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was zu Energieverlusten bei einem geringen benötigten Netzdruck führen kann. In der Elektronikon® Steuerung können zwei unterschiedliche Systemdruckbänder manuell oder zeitabhängig eingestellt werden, um den Energieverbrauch zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren.

## 3

### DELAYED SECOND STOP

Der intelligente Steueralgorithmus DSS (Delayed Second Stop) startet den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da die Elektronikon® Steuerung den gewünschten

Systemdruck sicher hält und die Antriebsmotorleerlaufzeit verkürzt, wird der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.



## 4

### SAVER-ZYKLUS

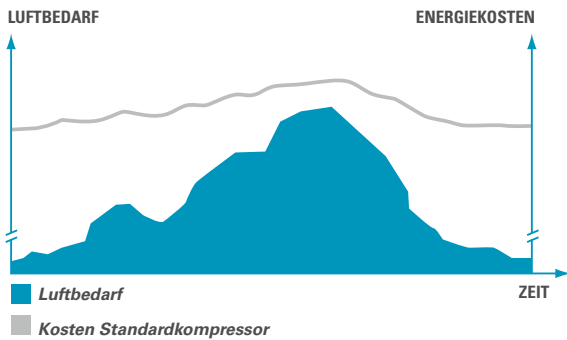
Der SAVER-Zyklus reduziert den Energieverbrauch der integrierten Kältemitteltrockner im Schwachlastbetrieb. Mit Hilfe eines Umgebungssensors zur Überwachung der erforderlichen Drucktaupunktunterdrückung startet und stoppt die Elektronikon® Steuerung den Trockner bei gestopptem Kompressor. Dies sichert das Druckluftsystem vor Korrosion und verringert den Energieverbrauch auf ein Minimum.

# Energiekosten senken

Die Energieaufnahme kann über 70 % der Kosten eines Kompressors über die gesamte Lebensdauer ausmachen. Über 40 % des gesamten Stromverbrauchs einer Produktion kann auf die Erzeugung der Druckluft entfallen. In den meisten Produktionsanlagen schwankt der Luftbedarf je nach Tageszeit,

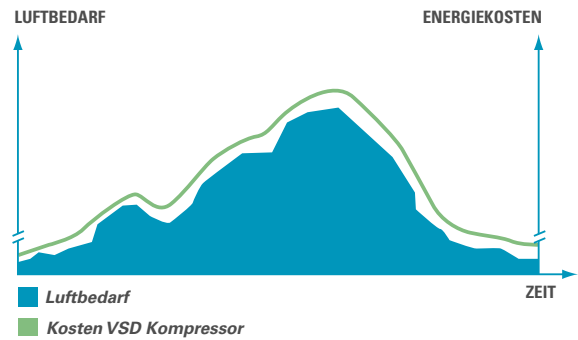
Woche oder Monat. Durch die Anpassung an Ihren Druckluftbedarf mit Hilfe der Atlas Copco VSD Technologie führt ein schwankender Bedarf nicht gleichzeitig auch zu höheren Energiekosten.

## HOHE KOSTEN BEI SCHWANKENDEM BEDARF



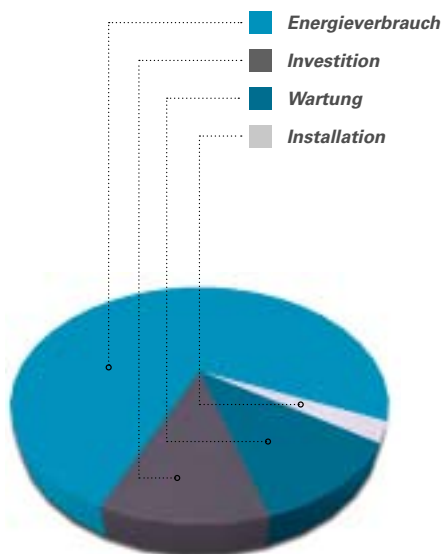
Herkömmliche Kompressoren, die eine Volllast-/Leerlauf-Regelung nutzen, werden zwischen zwei Drucksollwerten betrieben. Sobald der maximale Druck erreicht ist, läuft der Kompressor unbelastet. Die Energieaufnahme im Leerlaufbetrieb kann erhöht sein, wenn ein mittlerer bis geringer Luftbedarf herrscht, was wiederum zu einem erheblichen Energieverlust führt.

## VSD: VARIABLELER VOLUMENSTROM, KOSTENKONTROLLE

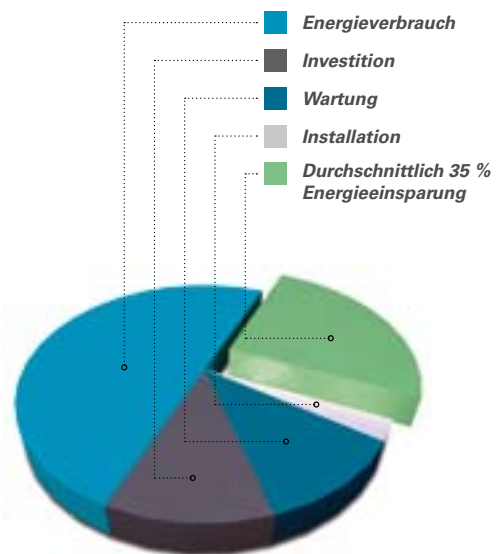


Da keine unnötige Druckluft erzeugt wird, kann ein GA VSD Kompressor die Energiekosten um bis zu 35 % senken. Die Kosten eines Kompressors über die gesamte Lebensdauer können durchschnittlich um bis zu 22 % reduziert werden. Durchschnittlich haben sich die zusätzlichen Anschaffungskosten eines VSD Kompressors gegenüber einem Kompressor mit fester Drehzahl bereits nach einem Jahr amortisiert.

## KOSTEN EINES STANDARDKOMPRESSORS ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER



## KOSTEN EINES DREHZAHLGEREGELTEN VSD-KOMPRESSORS ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER



# VSD: Volumenstromanpassung, Kostenkontrolle

VSD (Variable Speed Drive, Drehzahlregelung) überwacht den Luftverbrauch und passt die Motordrehzahl automatisch je nach Bedarf an. Ein möglicher verringerter Systemdruck minimiert

den Energieverbrauch in der gesamten Produktion. Mit der VSD Technologie bewirkt Atlas Copco deutliche Einsparungen bei den Energiekosten.



*Durch den Betrieb bei geringstmöglichem Energieverbrauch unterstützt Sie der GA VSD Kompressor beim Umweltschutz für kommende Generationen.*

## ENERGIEKOSTENREDUZIERUNG MIT GA VSD-KOMPRESSOREN DURCH:

- Wegfall eines unwirtschaftlichen Betriebs beim Übergang von Last- auf Leerlauf
- Verhinderung eines unnötigen Leistungsbedarfs im Leerlauf
- Halten des Netzdruckes innerhalb eines Druckbandes von 0,1 bar/1,5 psi
- Verringerung des gesamten durchschnittlichen Betriebsdrucks
- Reduzierung des Systemverlusts durch einen niedrigeren Netzdruck
- Erhöhung der Flexibilität mittels angepasster Beschleunigung des Motors, um Spannungsspitzen zu vermeiden
- Flexible Druckeinstellung zwischen 4 und 13 bar mit elektronischer Drehzahlregelung, um geringere Stromkosten zu gewährleisten



## WAS SIND IHRE EINSARPOTENTIALE?

Atlas Copco Ingenieure können durch die Nutzung innovativer Analysetechnologie Schwankungen des Druckluftbedarfs in Ihrem aktuellen Druckluftsystem aufzeichnen und die Energieeinsparungen durch den Einsatz von VSD-Kompressoren in Ihrer Produktion aufzeigen. Wenden Sie sich an Ihren technischen Berater von Atlas Copco, um weitere Informationen zu erhalten.



*Mit Atlas Copco VSD Kompressoren können Sie die Kosten Ihrer Druckluftherzeugung überwachen und die Einsparungen im Vergleich zu einem herkömmlichen Steuersystem unmittelbar sehen.*

# Sorgenfreiheit



Mit dem GA Modell bietet Atlas Copco mehr als nur die zuverlässigsten und effizientesten Kompressoren. Von Filter-Kits bis zur vollständigen Rohrinstallation kann Atlas Copco die volle Verantwortung für Ihr gesamtes Druckluftsystem übernehmen, um Luft höchster Qualität bereitzustellen. Sie können aus zahlreichen After-Market-Produkten und Dienstleistungen von Atlas Copco wählen, damit Ihr GA Kompressor viele Jahre zuverlässig arbeitet. Der qualifizierte Service von Atlas Copco steht Ihnen in über 150 Ländern zur Verfügung.



## ORIGINALTEILE UND SCHMIERMITTEL

Beeinträchtigen Sie Ihre Produktionsqualität nicht durch Teile, die nicht gemäß den hohen Standards von Atlas Copco hergestellt werden. Nur Originalteile von Atlas Copco garantieren bewährte Qualität, Langlebigkeit und geringen Energie- und Ölverbrauch. Schmiermittel von Atlas Copco gewährleisten den zuverlässigen Betrieb Ihres GA Kompressors.

## SERVICEPLAN

Wählen Sie eine Instandhaltungsvereinbarung oder eine Wartungsvereinbarung, um mit planmäßiger Vorsorge einen reibungslosen Betrieb Ihres Kompressors zu gewährleisten. Atlas Copco bietet einen rund um die Uhr verfügbaren Service, damit eine durchgängige Produktion gewährleistet werden kann.

## AIRMONITOR

Sie können die Leistung Ihres GA Kompressors jederzeit von Ihrem Schreibtisch überwachen oder Ihr Atlas Copco Center damit betrauen. Mit AIRmonitor™ prüfen Sie Ihr Druckluftsystem online, erhalten unmittelbare Warnmeldungen und können sogar per Ferndiagnose vorbeugende Maßnahmen planen, um Stillstandzeiten zu vermeiden.

## AIRNET

Ihr GA Kompressor und die dazugehörige Verrohrung garantieren höchste Effizienz. AIRnet™ transportiert Druckluft in hoher Qualität sicher vom Erzeugungsort zum Einsatzort. Mehrere Arbeitsplätze können problemlos verbunden werden. Die Fittings von AIRnet werden an Wänden oder Decken befestigt und ermöglichen Ihnen den Aufbau eines Druckluftsystems, das optimal an Ihre Produktionsanforderungen angepasst ist.



# Luftsystemoptimierung

Der GA Kompressor kann an Ihre Anforderungen angepasst werden. Vom integrierten Trockner und Filter bis hin zum Regenschutz sind alle optionalen Teile verfügbar, um die Leistung Ihres GA Kompressors weiter zu steigern oder das System an Ihre spezifische Produktionsumgebung anzupassen.

		GA 30+90	GA 37-90 VSD
<b>LUFTAUFBEREITUNG</b>	Integrierter Filtersatz Klasse 1*	•	•
	Integrierter Filtersatz Klasse 2*	•	•
	Trockner-Bypass*	•	•
<b>KONDENSAT-AUFBEREITUNG</b>	Integrierter Öl-/Wasserabscheider (OSD)	•	•
<b>SCHUTZ</b>	Ölauffangwanne	•	•
	Antikondensationsheizung	•	•
	Thermistorschutz	•	•
	Kühlwasserabsperrentil **	•	•
	Phasenfolgerelais	•	Standard
	Thermostat für tropische Umgebung	•	•
	Stillstandheizung	•	•
	Schaltkasten NEMA 4	•	Entfällt
Schaltkasten NEMA 4X	•	Entfällt	
<b>AUSFÜHRUNG FÜR SONDERAUFSTELLUNG</b>	Regenschutz	•	•
	Hauptschalter	•	•
	Hebevorrichtung	•	•
<b>KOMMUNIKATION</b>	Relais für Sequenz-Selektor ES 100	•	Entfällt
<b>ÖLE</b>	Synthetisches PAO Kompressoröl	•	•
	Öl mit Lebensmittelzulassung	•	•
	Öl Roto Extreme	•	•
	Roto – Xtend Hochleistungsöl	•	•
<b>ALLGEMEINE OPTIONEN</b>	Wärmerückgewinnung	•	•
	Sonderlackierung	•	•
	GOST-Stempel	•	•
	130-Pa-Kühlluft-Restpressung	•	•
	Volumenstromregelung	•	Entfällt
	AIRmonitor	•	•
	Schiffsklassifikationen	•	•
	Ausführung für hohe Umgebungstemperatur (HAV bis 55 °C, 131 °F)***	•	•
	Hochauflösendes Grafik-Display für Elektronik****	•	•
	IT-Netzausführung	Entfällt	•

\* Nur FF-Ausführungen - \*\* Wassergekühlte Kompressoren - \*\*\* FF-Ausführungen max. 50 °C/122 °F - \*\*\*\* Für chinesische, koreanische und japanische Schriftzeichen erforderlich

# Technische Daten GA 30<sup>+</sup>-90

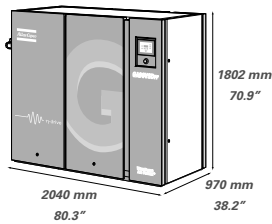
KOMPRESSOR: TYP	Max. Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräusch- pegel**	Gewicht (kg/lbs)		
	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	PS	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
<b>50-Hz-AUSFÜHRUNG</b>											
GA 30 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	96	5.8	203	30	40	64	900/1984	1050/2315
	8	8	116	93	5.6	197	30	40	64	900/1984	1050/2315
	10	10	145	80	4.8	170	30	40	64	900/1984	1050/2315
	13	13	189	65	3.9	138	30	40	64	900/1984	1050/2315
GA 37 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	118	7.1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6.9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5.9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	143	8.6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8.0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7.3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6.1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7,5	7,5	109	165	9.9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9.3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8.6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7.4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	177	10.6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10.1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8.7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
GA 75	7,5	7,5	109	218	13.1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12.3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11.0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9.7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	245	14.7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13.8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12.2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10.2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90	7,5	7,5	109	270	16.2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15.6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14.1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12.0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

<b>60-Hz-AUSFÜHRUNG</b>											
GA 30 <sup>+</sup>	100	7.4	107	96	5.8	203	30	40	64	900/1984	1050/2315
	125	9.1	132	86	5.2	182	30	40	64	900/1984	1050/2315
	150	10.8	157	76	4.6	161	30	40	64	900/1984	1050/2315
	175	12.5	181	68	4.1	144	30	40	64	900/1984	1050/2315
GA 37 <sup>+</sup>	100	7.4	107	117	7.0	248	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	125	9.1	132	107	6.4	227	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	150	10.8	157	96	5.8	203	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	175	12.5	181	87	5.2	184	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45 <sup>+</sup>	100	7.4	107	143	8.6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	125	9.1	132	127	7.6	269	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	150	10.8	157	115	6.9	244	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	175	12.5	181	105	6.3	222	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	100	7.4	107	170	10.2	360	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	125	9.1	132	151	9.1	320	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	150	10.8	157	137	8.2	290	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	175	12.5	181	126	7.6	267	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55 <sup>+</sup>	100	7.4	107	176	10.6	373	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	125	9.1	132	157	9.4	333	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	150	10.8	157	136	8.2	288	55	75	67	1430/3152	1580/3483
GA 75	100	7.4	107	219	13.1	464	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	125	9.1	132	195	11.7	413	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	150	10.8	157	174	10.4	369	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	175	12.5	181	169	10.1	358	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75 <sup>+</sup>	100	7.4	107	239	14.3	506	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	125	9.1	132	213	12.8	451	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	150	10.8	157	193	11.6	409	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	175	12.5	181	176	10.6	373	75	100	69	1530/3373	1680/3703
GA 90	100	7.4	107	273	16.4	578	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	125	9.1	132	252	15.1	534	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	150	10.8	157	230	13.8	487	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	175	12.5	181	204	12.2	432	90	125	74	1580/3483	1730/3819

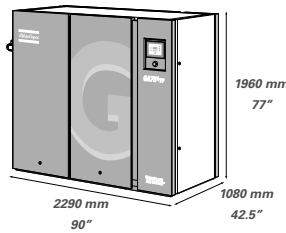
# Technische Daten GA 37-90 VSD

KOMPRESSOR-TYP	Betriebsdruck Workplace		Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel** (50/60 Hz)	Gewicht (kg/lbs)	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	PS		WorkPlace	WorkPlace Full Feature
<b>50/60-Hz-AUSFÜHRUNG:</b>										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1,5-7,3	54-259	37	50	67/68	1075/2370	1195/2635
	7	102	25-121	1,5-7,3	54-256	37	50	67/68	1075/2370	1195/2635
	10	145	24-104	1,4-6,2	52-220	37	50	67/68	1075/2370	1195/2635
	13	188	23-84	1,3-5,0	51-178	37	50	67/68	1075/2370	1195/2635
GA 45 VSD	4	58	26-144	1,5-8,7	54-307	45	60	69/72	1110/2447	1230/2712
	7	102	25-143	1,5-8,7	54-303	45	60	69/72	1110/2447	1230/2712
	10	145	24-125	1,4-7,5	52-265	45	60	69/72	1110/2447	1230/2712
	13	188	23-99	1,3-5,9	51-210	45	60	69/72	1110/2447	1230/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1,5-10,3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1,5-10,3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1,4-9,1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2,6-7,7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2,4-14,8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2,3-14,7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2,2-12,1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2,0-10,3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2,5-17,2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2,3-17,1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2,2-14,5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1,9-12,0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

## GA 30\*-75 und GA 37-55 VSD



## GA 55\*-90 und GA 75-90 VSD



\* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996.

### Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C/68 °F

### Der Volumenstrom wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

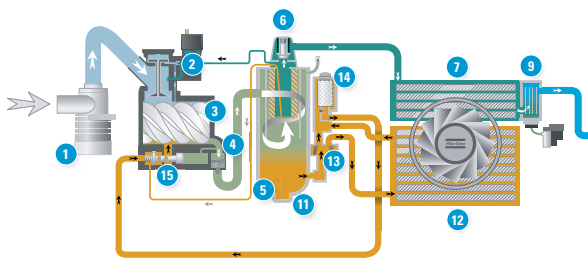
\*\* Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneurop/ Cagi PNBNTC2; Toleranz 3 dB(A).

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Bezugsbedingungen: 2 - 3 °C/36 - 37 °F.

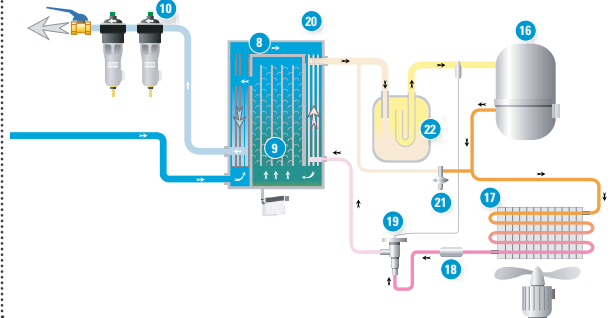
Max. Betriebsdruck für VSD Maschinen: 13 bar(e) (188 psig)

## FLUSSDIAGRAMM

### Standard



### Full Feature-Ausführung (FF)



- Ansaugluft
- Luft-/Ölgemisch
- Öl
- Ungesättigte Druckluft
- Feuchte Druckluft
- Trockene Druckluft
- Kondensat
- Kältemittel Gas-/Flüssigkeitsgemisch
- Hochdruck, heißes Kältemittelgas
- Niederdruck, kaltes Kältemittelgas
- Hochdruck-Kältemittelflüssigkeit
- Niederdruck-Kältemittelflüssigkeit

### LUFTKREISLAUF

1. Luftansaugfilter
2. Luftansaugventil
3. Kompressorelement
4. Rückschlagventil
5. Ölabscheider
6. Mindestdruckventil
7. Nachkühler
8. Luft/Luft-Wärmeaustauscher
9. Wasserabscheider mit Ablass
10. DD/PD Filter (optional)

### ÖLkreislauf

11. Öl
12. Ölkühler
13. Thermostatisches Bypassventil
14. Ölfilter
15. Ölstopventil

### Kältemittelströmung

16. Kältemittelkompressor
17. Kondensator
18. Trockner-Filter für flüssiges Kältemittel
19. Thermostatisches Expansionsventil
20. Verdampfer
21. Heißgas-Bypass-Ventil
22. Akkumulator



Getreu dem Motto „First in Mind—First in Choice™“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen an, mit denen Sie die Effizienz und Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können.

Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsluftlösung, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirkt.



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.

Besuchen Sie unsere Website: [www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

